

KENOVA set line V5

Das neue kompakte Einstellgerät
für höchste Präzision auf kleinstem Raum.

KELCH

Ihre Vorteile:

- Kompaktes Grauguss-Design für geringsten Aufstellraum.
BxTxH (mm): 850 x 580 x 916 (bei Z = 400 mm)
- Komfortable Zustellung der Achsen mittels pneumatisch gelöster Schnellverstellung und zusätzlich mit Endlos-Feinverstellung.
- Messlängen:
X = -50 mm - 350 mm (\varnothing)
Z = 400 / 500 / 600 mm
- SK 50 Präzisions Grundspindel mit mechanischer Klemmung und Bremse zur Fixierung in beliebiger Position.
Optional mit 90° Indexierung und als CNC-Ausführung erhältlich.
- CCD-Kamera und kOne Business Software für eine Wiederholpräzision von $\pm 2 \mu\text{m}$.



KENOVA set line V5 im Detail:



Ergonomischer Handgriff



Spindel mit integrierter Eichkante



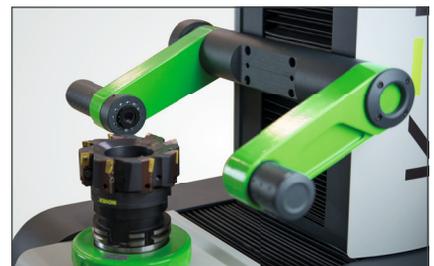
Feinverstellung in beiden Achsen



Bedienfeld



Software kOne Business



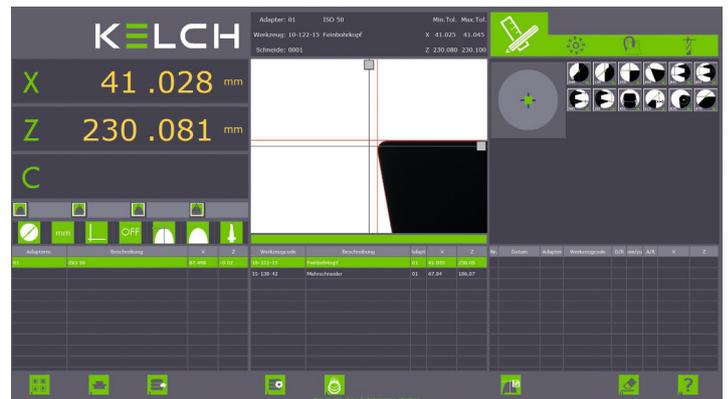
Optikträger mit Kamera und Beleuchtung

Die neue Software für höchsten Bedienkomfort!

Mit der neuen Software kOne Business wird KELCH den Anforderungen an eine einfache und intuitive Bedienung der Messsoftware in höchstem Maße gerecht.

Strukturiert informiert die Software den Bediener auf einer einzigen Maske über das Werkzeug, den Adapter, die Messfunktion und die gemessenen Werte zum Werkzeug.

Der Aufbau und die Funktionen bringen selbst ungeübte Bediener in kürzester Zeit zu den gewünschten Messergebnissen. Einfachheit gepaart mit einem hohen Funktionsumfang zeichnen die neue Software aus dem Hause KELCH aus. Überzeugen Sie sich selbst!



Alles enthalten!

Viele nützliche Eigenschaften wie Überprüfung von Rund- und Planlauf, Summenbildfunktion mit Livebild zur Kontrolle sowie ein zusätzliches Auflicht zur Werkzeuginspektion ist bereits im Standard enthalten.

Einfach und doch umfangreich!

Egal ob einfaches Messen von Maximalgeometrien (höchster Punkt in X und Z) für einfache Bohrer und Fräser oder Stufenmessungen an Stufenbohrer oder das Vermessen von Gewindeschneidern. Die Vielzahl an Messfunktionen erlaubt dem Bediener schnell an das gewünschte Ergebnis zu kommen.



Vollständige Integration!

Durch die Möglichkeit die Messergebnisse per Postprozessor über das Netzwerk direkt an die Maschine zu senden, werden Fehler, wie beispielsweise die falsche Eingabe durch Zahlendreher, ausgeschlossen. Dadurch wird der Bedienkomfort und die Prozesssicherheit nochmals erhöht.